

SELEÇÃO PARA BOLSISTAS BIC (1 vaga) e VIC (1 vaga)  
DEPARTAMENTO DE CIÊNCIAS SOCIAIS / UFJF  
PROF. LUZIMAR PAULO PEREIRA

**Título do projeto:**

**Animais e pessoas em contextos rurais na literatura antropológica brasileira**

**Resumo:** A pesquisa tem como objetivo principal fazer leituras sistemáticas de trabalhos clássicos e contemporâneos das ciências sociais, em especial da antropologia, sobre o mundo rural brasileiro, de modo a dimensionar o papel que as relações entre seres humanos e animais desempenham tanto na vida no campo como na formulação de modelos descritivos e interpretativos por parte dos pesquisadores. Trabalha-se com a hipótese de que a literatura clássica sobre o mundo rural brasileiro propõe um olhar para os animais, especificamente, os de “criação”, com o intuito de compreender estratégias individuais e coletivas de reprodução familiar, emergência de conflitos agrários, modalidades de usos e ocupações dos solos, a constituição de formas simbólicas de classificação espacial, de gênero ou idade, processos de socialização, relações de trabalho, hábitos alimentares, sistemas de representação, rituais religiosos, entre outros temas. As abordagens, na maior parte dos casos, enfatizariam o valor prático dos bichos ou acentuariam seus papéis simbólicos. A pesquisa também tem como hipótese que, recentemente, alguns pesquisadores, influenciados pelo debate contemporâneo que questiona a dualidade moderna entre natureza e cultura nas Ciências Humanas e Sociais, estão se dedicando aos estudos sobre as formas efetivas e afetivas de interação entre gentes e animais (domesticados ou selvagens) em inúmeros contextos rurais. Nestes trabalhos, cães, galinhas, porcos, cavalos, bois, onças e serpentes, para lembrar alguns dos bichos mais recorrentes, contribuiriam para repensar, a partir de outros paradigmas, abordagens clássicas. Além disso, ajudariam a introduzir novos temas para reflexão, tais como conflitos ambientais, direitos e defesa de animais, debates sobre biotecnologia, entre outros.

**O processo seletivo:** Os candidatos devem deixar um envelope endereçado ao prof. Luzimar Paulo Pereira, contendo cópia do histórico escolar e e-mail para contato, no escaninho do Departamento de Ciências Sociais, Secretaria do ICH. O prazo para a entrega do material é 18:00h de quarta-feira, dia 21 de agosto de 2019. Após avaliação do histórico, serão realizadas entrevistas. Os candidatos selecionados por meio dos históricos escolares serão informados a respeito do horário e do local da avaliação.