

Case Sobre Aplicação da Metodologia Seis Sigma: Adequar as Incertezas de um Analisador On Line de Cobalto, Cádmiio e Cobre aos níveis Recomendados em Bibliografia Especializada, Preparando-o para Atuar em Uma Malha de Controle

Aluno: Marcelo Coldebella Dias

RESUMO

A metodologia Seis Sigma foi aplicada para promover solução a um importante problema vivido pela Companhia Paraibuna de Metais. O Seis Sigma é uma metodologia poderosa cujo principal objetivo é promover resultados.

Em 2001, a Companhia Paraibuna de Metais adquiriu um sistema para leituras automáticas de concentrações de Cobalto, Cádmiio e Chumbo em solução de Sulfato de zinco proveniente de diferentes etapas para a eliminação de impurezas. Nessas etapas, o pó de Zinco é um insumo utilizado para a eliminação de impurezas. Desta forma, tal sistema automático foi adquirido para, a partir das concentrações analisadas, intervir na adição de pó de Zinco ao processo através de uma malha de controle. Entretanto, como as leituras desse sistema nunca foram confiáveis, o mesmo nunca operou na malha controle.

O Seis Sigma foi aplicado, então, com a seguinte meta: garantir que o vício e a precisão ocupem, da um, no máximo 10% da faixa de tolerância, até 11/02/2004.

*Palavras-chave: Metodologia Seis Sigma; Companhia Paraibuna de Metais.*