

Produção de Arame Farpado Utilizando os Conceitos de Produção Enxuta

Alunos: Ivan Antonio da Silva e Luiz Antonio Bigio de Melo

Orientador: Prof. Ronaldo Rocha Bastos

Co-orientador: Prof. Tufi Machado Soares

RESUMO

O processo de fabricação de arame farpado é muito longo porque envolve diversas etapas de produção. Desde o fio-máquina até o arame farpado é necessário decapar, trefilar, galvanizar, produzir o arame farpado e embalar. A fase final de produção do arame farpado também é demorada, chegando a levar 15 horas para terminar o produto.

Aplicando os conceitos de produção enxuta nesta fase final, em máquinas e processos que não seguem o sistema tradicional, os ganhos foram semelhantes aos obtidos para as máquinas e processos tradicionais, resultando na diminuição do tempo para terminar o produto de 15 horas para 1 hora, além de haver redução de mão-de-obra, redução da área necessária para produção, melhoria do fluxo de matérias e redução dos custos de produção.

Paravras-chave: Arame Farpado; Produção Enxuta; Lean Manufacturing