**DECLARAÇÃO**

Declaro para os devidos fins que, os professores/profissionais abaixo designados participaram como membros da banca examinadora da defesa do Trabalho de Conclusão de Curso intitulado “**XXXX**”, apresentado pelo aluno/aluna **XXXX** no Departamento de Nutrição do Instituto de Ciências Biológicas da Universidade Federal de Juiz de Fora – UFJF, em Juiz de Fora – MG, no dia **XX** de **XX** de 2024. A banca examinadora foi constituída por: **XXXX** (Orientador(a) e Presidente da banca), **XXXX** (Coorientador(a) e membro da banca, se houver), **XXXX** (1° examinador), **XXXX** (2º examinador).

Prof. Renato Moreira Nunes

Coordenador do Curso de Nutrição

Instituto de Ciências Biológicas/UFJF