

LabMaker

Impressão 3D nas escolas

Impressora 3D

Introdução

Troca de filamento

1º | REMOVER O FILAMENTO ANTIGO

Ligar a impressora, ir no menu Control Settings > Temperatura > Nozzle, aquecer até específica de fusão do filamento (indicado no carretel). Em seguida, apertar a mola da extrusora para poder puxá-lo.



Troca de filamento

2º | INSTALAR O NOVO FILAMENTO

É ideal fazer um corte agudo na sua ponta para facilitar a inserção no equipamento e dobrá-lo levemente para endireitar e então empurrá-lo até sentir uma resistência firme, significando que atingiu o bico extrusor.



Troca de filamento

3º | PURGAR O BICO EXTRUSOR

No menu ir em Mover eixo > 1mm > Bico > 15 a 20, isso fará com que o material seja alimentado através do bocal e o material antigo seja purgado, o ideal é repetir o processo mais de uma vez.



Nivelamento da mesa

MANUAL

1º | VERIFICAR A BASE DA MESA DE IMPRESSÃO

Comece removendo qualquer objeto ou resíduo da superfície da mesa. Certifique-se de que a base esteja limpa e livre de quaisquer detritos que possam afetar o nivelamento.

Nivelamento da mesa

MANUAL

2º | AJUSTE OS PARAFUSOS DE NIVELAMENTO

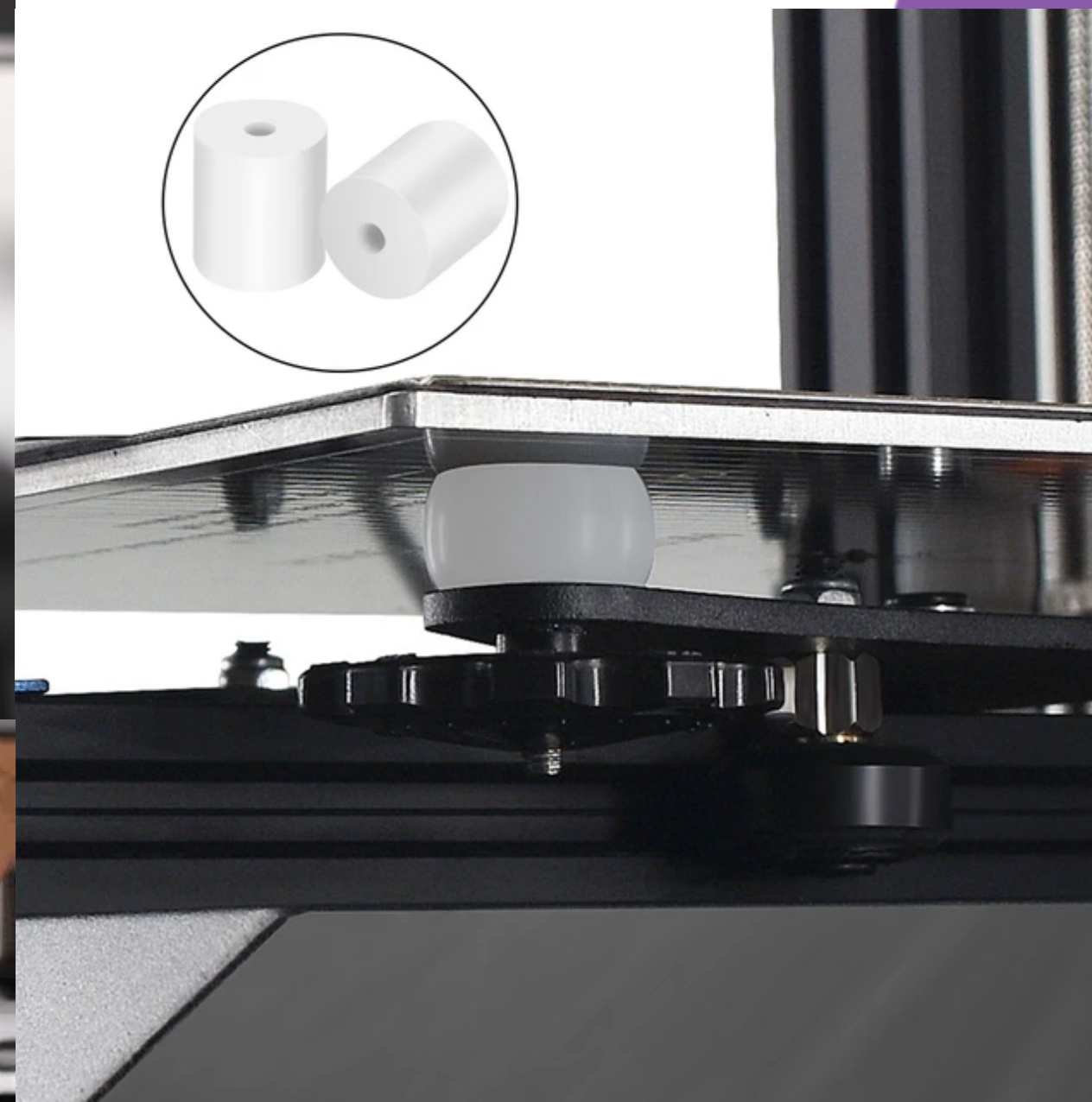
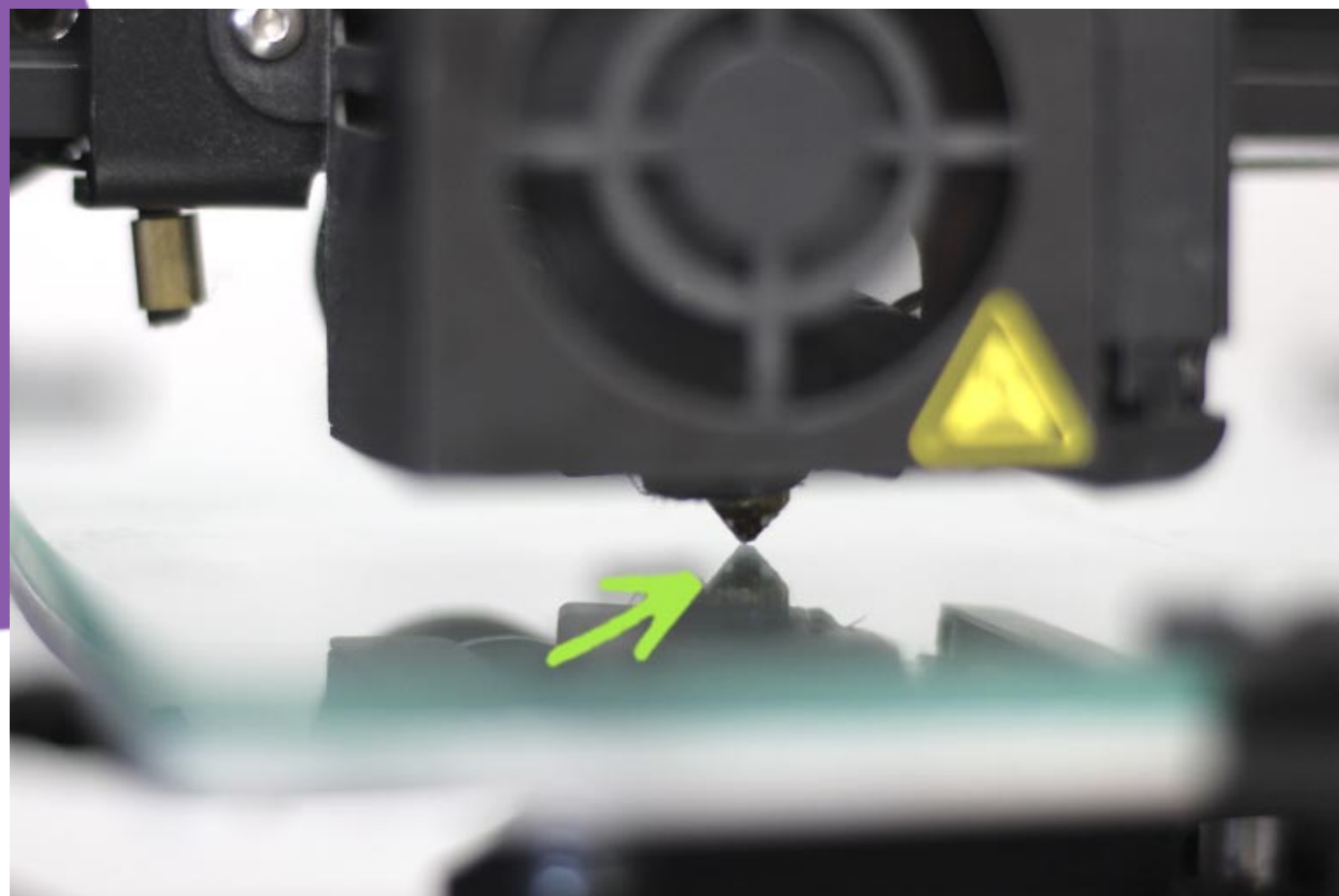
Localize os parafusos de nivelamento na parte inferior da mesa de impressão ou na estrutura da impressora. Geralmente, existem três ou quatro parafusos. Gire-os no sentido horário ou anti-horário para aumentar ou diminuir a altura de cada canto da mesa, dependendo de qual área precisa de ajuste.

Nivelamento da mesa

MANUAL

3º | USE UMA FERRAMENTA DE MEDIÇÃO

utilize uma ferramenta de medição, como um calibrador ou um papel de espessura, para verificar a uniformidade da mesa de impressão. Deslize a ferramenta sob o bico da impressora em diferentes pontos da mesa e verifique se há uma distância uniforme entre a ferramenta e a mesa em cada ponto.



将白纸置 喷嘴 平台之间
Put a piece of paper between nozzle and platform

Nivelamento da mesa

AUTOMÁTICO*

1º | ATIVE O RECURSO DE NIVELAMENTO AUTOMÁTICO

Acesse as configurações da impressora ou o painel de controle para ativar essa função. Geralmente, você encontrará essa opção em uma seção dedicada ao nivelamento ou calibração da mesa.



Nivelamento da mesa

AUTOMÁTICO*

2º | INICIE O PROCESSO DE NIVELAMENTO AUTOMÁTICO

Siga as instruções específicas da sua impressora para iniciar o processo de nivelamento automático. Normalmente, isso envolve a impressora movendo o bico ou uma sonda embutida para tocar em diferentes pontos da mesa de impressão e registrar suas alturas.



Nivelamento da mesa

AUTOMÁTICO*

3º | VERIFIQUE O RESULTADO DO NIVELAMENTO

Verifique se a mesa está nivelada em todos os pontos. Caso seja necessário, alguns modelos de impressoras permitem fazer ajustes finos manualmente, seguindo as instruções fornecidas.

O processo de nivelamento automático pode variar entre diferentes impressoras 3D.*



Preparo para a impressão

1º | **PREPARE A IMPRESSORA 3D**

Certifique-se de que a impressora esteja ligada e em boas condições de funcionamento. Verifique se a mesa de impressão está nivelada e limpa, removendo qualquer resíduo ou objeto que possa interferir na impressão. Certifique-se também de que o filamento esteja carregado corretamente.



Preparo para a impressão

2º | PREPARE O ARQUIVO DE IMPRESSÃO

Utilize um software de fatiamento para converter o modelo em camadas individuais e gerar o arquivo G-code, que contém as instruções específicas para a impressora. Certifique-se de configurar corretamente as opções de impressão, como velocidade, resolução e suportes, se necessário.



Preparo para a impressão

3º | INICIE A IMPRESSÃO

Carregue o arquivo G-code na impressora, seja através de um cabo USB, cartão SD ou utilizando uma conexão de rede, se disponível. Acompanhe a impressão para garantir que ela esteja ocorrendo corretamente e monitore qualquer problema ou anomalia que possa surgir durante o processo.



01

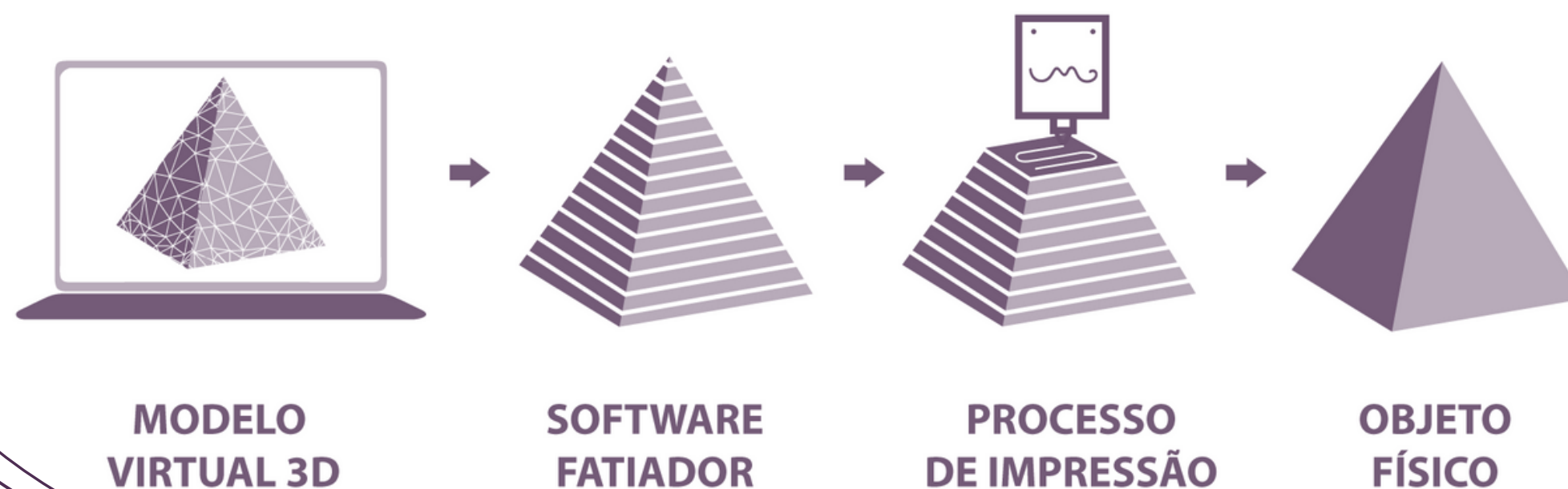
Com o arquivo de impressão na extensão .gcode dentro do sd, colocaremos ele na impressora

02

Conferir o nivelamento da mesa aquecida e se o material na impressora está correto

03

Selecionaremos a opção de cartão sd e então o arquivo de impressão





Problemas Comuns

**NIVELAMENTO
DA MESA**

**ADERÊNCIA NA
MESA**

WARP

**AJUSTE DAS
ROLDANAS**

**PICO DE
ENERGIA**

SUBEXTRUSÃO

**BICO
ENTUPIDO**

STRINGING

Sugestões de canal para suporte

01

3DPRINTACADEMY

02

3DGEEKSHOW

03

GUILHERME VAZAN

