



UNIVERSIDADE FEDERAL DE JUIZ DE FORA
Departamento de Educação Física do Campus GV

ATA DO PROCESSO DE SELEÇÃO DE DISCENTES PARA O
PROGRAMA DE TREINAMENTO PROFISSIONAL

ANO LETIVO: 2026

Projeto ¹:

Lazer e Envelhecimento Ativo: treinamento profissional em planejamento e gestão de atividades de lazer para pessoas idosas

*1 Título idêntico ao projeto submetido na PROGRAD

Número ²:

46/0292

*2 Conforme registro no SIGA-X

Unidade/Órgão/Setor ³:

Instituto Ciências da Vida / Departamento de Educação Física

*3 Por extenso

Aos 23 dias do mês de outubro do ano de 2026 de acordo com o Edital do Processo de Seleção Para o **Programa de Treinamento Profissional** devidamente publicado e de acordo com a **Resolução no 236/2025** do Conselho Setorial de Graduação (CONGRAD), deu-se início à seleção de discentes para o Programa de Treinamento Profissional no projeto acima indicado, para o preenchimento de 01 vaga(s) para bolsistas e de 02 vaga(s) para voluntários, conforme resultado do Edital da PROGRAD. Primeiramente, foi constatada a presença de 05 candidato(s) inscrito(s), conforme a lista abaixo:

- 1- **SARAH KAROLINE MOREIRA ROCHA**
- 2- **TAIRO HENRIQUE FERREIRA DA CRUZ**
- 3- **EMANUELLE LOPES COELHO**
- 4- **GUILHERME RODRIGUES DE SOUZA**
- 5- **BRYSA DELAZERI**

Não compareceram 0 candidato(s) inscrito(s).

Após o término das provas, a Banca Examinadora divulgou o seguinte resultado final:

	Discente	Nº de Matrícula	Resultado
1	TAIRO HENRIQUE FERREIRA DA CRUZ	202410034GV	100
2	EMANUELLE LOPES COELHO	202610018GV	95
3	SARAH KAROLINE MOREIRA ROCHA	202610008GV	91
4	BRYSA DELAZERI	202510022GV	90

Foi utilizado, como critério de desempate dos candidatos do 4º e 5º lugar, a nota do IRA.

O(s) 3 primeiro(s) candidato(s) classificado(s) acima referido(s) fica(m) convocado(s) a assumir(em) a(s) vaga(s) existente(s), após a tramitação da documentação necessária junto à Gerência de Bolsas/PROGRAD.

Nada mais havendo a tratar, foi lavrada a presente ata, que segue assinada pelos membros da Banca Examinadora.

Raquel de Magalhães Borges



Documento assinado eletronicamente por **Raquel de Magalhaes Borges, Chefe de Departamento**, em 23/10/2026, às 14:49, conforme horário oficial de Brasília, com fundamento no § 3º do art. 4º do [Decreto nº 10.543, de 13 de novembro de 2020](#).



A autenticidade deste documento pode ser conferida no Portal do SEI-Ufjf (www2.ufjf.br/SEI) através do ícone Conferência de Documentos, informando o código verificador **3305892** e o código CRC **91780E4F**.