

CALENDÁRIO PARA DEFESA DE MONOGRAFIA - 1º SEMESTRE DE 2026

Prezados(as) orientadores(as) de monografia, prezados(as) membros de banca e prezados(as) acadêmicos(as) matriculados(as) na defesa do Trabalho de Conclusão de Curso neste **1º semestre de 2026**. Visando a atender a todos(as) e a contar com a colaboração dos envolvidos(as), encaminhamos o presente calendário.

Lembramos que foi aprovada pelo Conselho de Unidade a possibilidade da realização da apresentação do trabalho na forma remota, pelo Google Meet, sem a necessidade de gravação. Entretanto, ainda sim, será obrigatório o cumprimento de todas as regras e de todos os prazos previstos no calendário, sobretudo na marcação de defesa.

CALENDÁRIO:

01/06 a 19/06 – Solicitação de agendamento das defesas por este [Link](#). **Exclusivo a orientadores**

26/06 – Divulgação das bancas e horários definitivos;

29/06 a 10/07 - Período de apresentação das bancas;

17/07 - Data final para apresentar ao(a) orientador(a) as correções/alterações sugeridas pela banca;

25/07 - Data final para o(a) orientador(a) aprovar as alterações feitas pelo(a) orientando(a) e lançar a nota no SIGA; (último dia de lançamento de nota no SIGA)

Observação final:

- Não haverá a necessidade de depósito dos trabalhos na secretaria. Os(as) próprios(as) orientadores(as) ficarão responsáveis pelo recebimento dos TCCs e pelo encaminhamento aos membros da banca.
- Não haverá data pré-estabelecida para depósito dos TCCs, contanto que se respeite o prazo mínimo de 7 dias de antecedência, em relação à data da defesa, para o envio dos trabalhos aos integrantes da banca.